

KARTA KATALOGOWA AGREGATU PRĄDOTWÓRCZEGO EP D200 KVA

WYTYPYCHNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy	zacziski śrubowe	mm ²	4 x M10
Przewody odbioru mocy	giętka linka	mm ²	5x120(≤30mb)
Przewody automatyki SZR	giętka linka	mm ²	7x1,5 (≤30mb)
Przewody potrzeb własnych (grzałka, ładowarka)	giętka linka	mm ²	3x2,5 (≤30mb)

Przewody powyżej 60 mb – do uzgodnienia z działem technicznym.
*** UWAGA: Za właściwy dobór przekrojów przewodów odpowiada projektant ***

Rozmiar szafy SZR (dolne podejście kablowe)	wys./szer./gł.	mm	1200/600/300 (wisząca)
Średnica kolektora wydechu silnika		mm	-
Średnica wydechu (max. 7mb, 4 kolana 90st.)		mm	-
Średnica wydechu (max. 15mb, 4 kolana 90st.)		mm	-

DO ZABUDOWY

Wymiary	dl./szer./wys.	4000x1300x -
Masa agregatu	kg	-
Pojemność zbiornika paliwa	l	515
Czas pracy przy 100% obciążenia	h	11,9
Wysokość chłodnicy	mm	-
Szerokość chłodnicy	mm	-
Odległość chłodnicy od podłoża	mm	-
Powierzchnia wyrzutni powietrza	m ²	-
Powierzchnia czepni powietrza	m ²	-
Powierzchniowe ciśnienie akustyczne	dB	118



ZABUDOWANY

Wymiary	dl./szer./wys.	4000x1300x2110
Masa agregatu	kg	-
Pojemność zbiornika paliwa	l	515
Czas pracy przy 100% obciążenia	h	11,9
Powierzchniowe ciśnienie akustyczne	dB	97



EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	-	Rimula R3X
Ilość oleju w układzie smarowania	L	15,5
Zużycie oleju (na 1 kW)	%	-
Okres pomiędzy wymianami oleju	Rh	500 / 1 rok
Rodzaj płynu chłodzącego	-	Antifreeze
Ilość płynu chłodzącego	L	48
Okres pomiędzy wymianami płynu	-	500 / 1 rok
Pojemność akumulatora rozruchowego	Ah	2 x 100
Zgodność paliwa z normą	-	EN 590
Zużycie paliwa 100%	l/h	43,1
Zużycie paliwa 75%	l/h	31,7
Zużycie paliwa 50%	l/h	21,1
Wymiana filtrów paliwa	Rh	500
Wymiana filtrów oleju	Rh	500

POWERED BY



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- silnik
- prądnica
- bateria akumulatorów
- instalacja elektryczna
- zbiornik paliwa wraz z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (płyn chłodzący + olej silnikowy, bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania
- wskaźniki parametrów elektrycznych i mechanicznych
- przycisk wyłącznika bezpieczeństwa,
- sygnał akustyczny awarii

WERSJE:

- R** - do zabudowy, sterowanie ręczne
* wyposażenie standardowe,
- AG** - do zabudowy, start automatyczny
* wyposażenie standardowe,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu
- ASG** - do zabudowy, start automatyczny, SZR
* wyposażenie standardowe,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu
+ SZR (oddzielna szafa z własnym sterowaniem),
- RC** - zabudowany, sterowanie ręczne
* wyposażenie standardowe,
+ obudowa atmosferyczna
- ACG** - zabudowany, sterowanie ręczne
* wyposażenie standardowe,
+ obudowa atmosferyczna,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu,
- ASCG** - zabudowany, start automatyczny, SZR
* wyposażenie standardowe,
+ obudowa atmosferyczna,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu,
+ SZR (oddzielna szafa z własnym sterowaniem),

OPCJE DODATKOWE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa,
- synchronizacja,
- układ wentylacji,
- układ odprowadzenia spalin,
- zabezpieczenie różnicowo-prądowe,
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej,
- wykonanie zewnętrzne układu SZR,
- łapacz iskier,
- monitoring,
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna,

Infolinia 24h

**Infolinia handlowa oraz doradztwo techniczne
zadzwoń do nas 601 42 44 41**